

PRINTBIND FF is a free formaldehyde binder for pigment printing of cellulosic and its blends. It gives very good brightness and soft and elastic handle feel to printed fabrics. It increases the resistance to abrasion. It imparts very good wash and rubbing fastness. PRINTBIND FF can also be used as a coating agent to impart soft feel to the fabric.

PRINTBIND FF یک نوع بیندر بدون فرمالدئید برای چاپ پیگمنت روی پارچه‌های سلولزیک و ترکیبات آن است. این بیندر شفافیت خوب و زیر دست نرم و کشسانی به پارچه می‌دهد و باعث افزایش ثبات سایشی و شستشویی می‌گردد. PRINTBIND FF را میتوان به عنوان پوشش دهنده برای بالا بردن نرمی زیر دست پارچه‌ها به کار برد.

## General Characteristic

<b>Physical appearance</b>	: Off white liquid
<b>Ionic nature</b>	: Anionic
<b>pH of 1% solution</b>	: $8 \pm 1$
<b>Miscibility</b>	: Miscible with water
<b>Compatibility</b>	: Compatible with anionic and nonionic products
<b>Stability</b>	: Stable to dilute acids

## Application

### Paste Preparation

Take recommended quantity of PRINTBIND FF. Add 20% water and pigment emulsion as per shade depth. Then add Urea with stirring. Then add slowly half the quantity of synthetic thickener so that paste becomes thick. Add liquor ammonia and fixer. Then add balance water with stirring. Finally add balance synthetic thickener till required viscosity is achieved. Stir it further 10 mins. to built viscosity and smoothness.

### For 100% Cotton (Woven or Knits) or PE/Cotton (upto 67% PE)

	< 1%	> 1% , < 4%	> 4%
Pigment Dispersion	< 1%	> 1% , < 4%	> 4%
PRINTBIND FF	8%	12%	3 x %Pigment
SYNTHICK P330	1.5%	2%	2.0% - 2.5%
Urea	5%	5%	5%
PRINTFIX AC	--	2%	2% - 3%
Liquor ammonia	--	1%	2%
Water	The Balance		

**Process:** Dry @ 130°C or higher then Cure @ 150°C for 5 min.

### For Coating

PRINTBIND FF	: 50 - 70 parts
SYNTHICK P330	: 2.4 parts
Water	: The Balance

## Considerations

- For pigment printing, it is very essential that the fabric should be acidic around pH 5.5 to 6.
- To get good sharp print, the fabric should be free of salts before printing.

## Precautions

**Storage:** Store in cool, ventilated shed away from heat and direct sunlight. Storage temperature should not exceed 35 deg C. Close lids firmly to avoid contact with air and moisture.

**Shelf Life:** 9 months from the date of manufacturing, if stored under controlled conditions.

## مشخصات

<b>شکل ظاهری</b>	: مایع تقریباً سفید
<b>خاصیت یونی</b>	: آنیونیک
<b>pH محلول ۱ درصد</b>	: $8 \pm 1$
<b>حلالیت</b>	: محلول در آب
<b>سازگاری</b>	: سازگار با مواد آنیونیک و نانیونیک
<b>پایداری</b>	: پایدار در محیط اسیدی ضعیف

## روش مصرف

### آماده‌سازی خمیر چاپ

مقدار پیشنهادی از PRINTBIND FF با ۲۰ درصد آب و مقدار مورد نظر پیگمنت چاپ داخل همزن مخلوط گردد. سپس در حال هم‌زدن اوره به آن افزوده شود. پس از آن به تدریج نیمی از غلظت دهنده مصنوعی به محلول اضافه شده تا تبدیل به خمیر گردد. فیکسه کننده و آمونیاک و به دنبال آن باقیمانده آب به همزن اضافه شود. در نهایت باقیمانده غلظت دهنده مصنوعی افزوده شده تا خمیر به غلظت مورد نظر برسد. هم‌زدن ۱۰ دقیقه دیگر ادامه یابد تا خمیر به غلظت و یکنواختی مطلوب برسد.

### برای پارچه‌های ۱۰۰٪ پنبه و یا پنبه/پلی‌استر (تا حداکثر ۶۷٪ پلی‌استر)

	< ۱٪	> ۱٪ , > ۴٪	> ۴٪
پیگمنت چاپ	< ۱٪	> ۱٪ , > ۴٪	> ۴٪
PRINTBIND FF	۸٪	۱۲٪	۳ برابر مقدار پیگمنت
SYNTHICK P330	۱/۵٪	۲٪	۲٪ - ۲/۵٪
اوره	۵٪	۵٪	۵٪
PRINTFIX AC	--	۲٪	۲٪ - ۳٪
آمونیاک	--	۱٪	۲٪
آب	باقیمانده از ۱۰۰ درصد وزنی		

**روش مصرف:** دمای خشک کردن بالای ۱۳۰°C و تثبیت ۱۵۰°C به مدت ۵ دقیقه

## روش رمق‌کشی

<b>مقدار مصرف</b>	: ۱ - ۲ درصد
<b>pH حمام</b>	: ۵ - ۵/۵
<b>دمای حمام</b>	: ۳۰ - ۴۰ درجه سانتیگراد

## ملاحظات

- برای چاپ پیگمنت، پارچه باید اسیدی با pH در حدود ۵/۵ تا ۶ باشد.
- برای بدست آوردن چاپ با وضوح بالا، پارچه باید عاری از هر گونه نمک باشد.

## نگهداری

**شرایط نگهداری:** در مکانی خشک و خنک و به دور از اشعه مستقیم خورشید، در دمای زیر ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود. به منظور جلوگیری از تماس مواد با هوا و رطوبت درپوش ظرف کاملاً بسته شود.

**مدت نگهداری:** در صورت نگهداری در شرایط مناسب به مدت ۹ ماه پس از تولید قابل استفاده می‌باشد.